

Pocan[®] B3233HRE

PBT-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 耐水解性, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
熔体体积流动速率	15	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.4	%	ISO 294-4
机械性能			
拉伸模量	9700	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	120	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9200	MPa	ISO 178
弯曲强度	190	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	2.9	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	202	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能			
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112

性能

Pocan[®] B3233HRE

性能	典型资料	单位	测试方法
其它性能			数值
密度	1530	kg/m ³	ISO 1183
0			数值
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	